

令和8年度

課 長		班 長		検 算		設 計	
--------	--	--------	--	--------	--	--------	--

件 名 防災・安全交付金(除雪機械購入事業)除雪グレーダ(4.0m級)購入
品 名 除雪グレーダ(4.0m級)

物 件 購 入 設 計 書

納 入 場 所 : 南外除雪ステーション

納 入 期 限 : 令和9年3月31日

設 計 額 : 円
(内消費税及び地方消費税 : 円)

内 訳 書

件 名 : 防災・安全交付金(除雪機械購入事業)除雪グレーダ(4. 0m級)購入

費目・細目・規格	単位	数量	単価	金額	摘要
機械購入					
除雪グレーダ(4. 0m級)本体価格及び付加仕様	式	1			
除雪グレーダ(4. 0m級)本体価格	式	1			
付加仕様					
付加仕様内訳 運行記録計	式	1			
前面熱線ガラス	式	1			
前方方向斜め部分を含む スノータイヤ	式	1			
前輪スパイクタイヤ	式	1			
チェーン(亀甲型)	式	1			
床マット	式	1	標準装備	標準装備	
油圧式ブレードチップ	式	1			
ブレードスリップクラッチ	式	1			
ブレード緩衝装置	式	1			
4. 0mブレード	式	1			
エアコン	式	1	標準装備	標準装備	
カメラ (後方、左・右側後方各一台)	式	1			
カラーモニター (7インチ以上)	式	1			
輸送費	式	1			輸送先:南外除雪ステーション
小計					
消費税及び地方消費税相当額	10%				
合計					