

今泉ピーエスエム株式会社

精密板金部品製造

製造業

今泉 **P**recision **S**heet **M**etal



業務内容・PR

当社は設立時よりプログラム作成から完成品になるまでを基本的に1人で作業する「多能工」で行っています。作業にはプログラム作成、穴あけ加工、タップ加工、曲げ加工、溶接、仕上げ等の工程があります。

特急品の対応や急にスタッフが休む時等、イレギュラーな場面で小回りが利き、カバーできることも「多能工」の特徴です。

作業工程が多い分、覚えることがたくさんありますが、図面が実際に製品になった時の達成感があります。



会社概要

代表者 代表取締役 今泉 寿生
所在地 〒019-2111
大仙市土川字刈布沢24-25
TEL 0187-75-1350
E-Mail info@psm.co.jp
URL http://psm.co.jp/
設立 1990年10月1日
従業員数 21人(男性17人/女性4人)
平均年齢 43.8歳

勤務条件・処遇

職種 精密板金製造スタッフ
勤務時間 8:00 ~ 16:55
初任給 高卒：167,200円
昇給 年1回
賞与 年2回
休日休暇 土、日、ゴールデンウィーク、お盆、
年末年始(年間115日)
福利厚生 各種社会保険完備
昼食代会社補助、健康診断会社負担、
資格取得支援、等

応募範囲

☐ 大学院卒 ☒ 大学卒 ☒ 短大卒 ☒ 高専卒
☒ 専修卒 ☒ 高校卒
☒ Aターン(秋田県外からの就職希望)

見学等の受入

いつでも見学可能です。

先輩社員(代表者)
からメッセージ

入社8年目
竹内慎弥さん
製造課



精密板金未経験で入社し、最初は覚えることが多く大変でしたが、分からないことは先輩たちが丁寧に教えてくれました。図面が製品となって完成した時はやりがいを感じました。未経験でも挑戦してこの仕事に就いて良かったなど感じています。
興味を持っていただけたら、いつでも見学できますのでご連絡ください。お待ちしております。