

今泉ピーエスエム株式会社

精密板金部品製造

精密 板 金
今泉 **P**recision **S**heet **M**etal

先輩社員(代表者)から メッセージ

入社8年目

竹内 慎弥さん

製造課



精密板金未経験で入社し、最初は覚えることが多く大変でしたが、分からないことは先輩たちが丁寧に教えてくれました。図面が製品となって完成した時はやりがいを感じました。未経験でも挑戦してこの仕事に就いて良かったなと感じています。興味を持っていただけましたら、いつでも見学できますのでご連絡ください。お待ちしております。



業務内容・PR

医療機器、環境測定器の精密板金部品を主に製造しています。ステンレス製品が多く、得意な加工サイズは10mm角の小さなものから、500mm角くらいまでです。「お客様に安心と満足を提供します。環境にやさしい生産活動をする。」を方針とし、ものづくりに励んでいます。



会社概要

代表者 代表取締役 今泉 寿生
所在地 〒019-2111
大仙市土川字刈布沢24-25
TEL 0187-75-1350
E-Mail info@psm.co.jp
URL http://psm.co.jp/
設立 1990年10月1日
従業員数 21人(男性17人/女性4人)
平均年齢 45.5歳

勤務条件・処遇

職種 精密板金製造スタッフ
勤務時間 8:00 ~ 16:55
初任給 高卒 184,800円
昇給 年1回

賞与 年2回
休日休暇 土、日、ゴールデンウィーク、お盆、年末年始(年間115日)
福祉厚生 各種社会保険完備
昼食代会社補助、健康診断会社負担、
資格取得支援、等

応募範囲

☐ 大学院卒 ☒ 大学卒 ☒ 短大卒 ☒ 高専卒
☒ 専修卒 ☒ 高校卒
☒ Aターン(秋田県外からの就職希望)

見学等の受入

いつでも見学可能です。