

東京端一株式会社 秋田事業所



精密プレス金型設計・製作、精密金属プレス加工、インサートモールド成形加工、各種自動機設計・製作

製造業

秋田から端子製造の一番を目指す！

先輩社員(代表者)から メッセージ

入社2年目

H・Tさん

技術部



学校で培った技術系のスキルを活かして、地元で自動車部品の製造に携われて休日もしっかり取れる会社がいいなと思い就職先を決めました。実際に残業もほぼないためリフレッシュできます。

私は今、CADを使い展開した製品を元に工程を考えて金型を設計しています。自分が設計した金型で実際にプレスして問題なく製品を作れた時はやりがいを感じ、次の仕事にも自信を持って挑むことができます。私は設計の仕事はまだまだ未熟ですがそれでも自分はできると信じてがんばっています。

アドバイスとしては、仕事でわからないことがあったらすぐに先輩方に聞いて忘れないようにこまめにメモを取ることです。1日の仕事で吸収した新しい知識をその日のうちにまとめておくということです。



業務内容・PR

■事業内容

プレス及びプラスチック成形金型の設計・製作、プレス部品加工、インサート成形部品加工、省人化のための自動機(ロボット)設計、製作。

■会社の特徴

金型の製作から製品のプレス加工まで全て社内で一貫生産、高い品質と技術力により広い分野で引き合いをいただいております。

社内工程において自社製ロボットにより自動化・半自動化を推進し、コスト削減や社員の負荷低減(年間休日が多い)を実現しています。

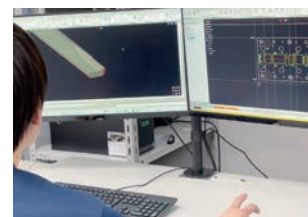


会社概要

代表者 代表取締役社長 氏神 裕一
所在地 〒014-0805 秋田県大仙市高梨字田茂木1
TEL 0187-63-1101
E-Mail a-soumubu@totan.co.jp
URL https://www.tanichi.tokyo/
設立 1952年11月1日
従業員数 86人(男性62人/女性24人)
平均年齢 43歳

勤務条件・処遇

職種 プレス機・プラスチック成形機オペレーター、
金型製作及び製作に伴う工作機械のオペレーター
勤務時間 8:20 ~ 17:30
初任給 170,000円
昇給 年1回
賞与 年2回
各種手当 通勤手当、皆勤手当、住宅手当、家族手当、
役職手当、資格手当等
休日休暇 土日・祝祭日、その他会社指定の休日
(夏季休暇・年末年始休暇等)
※年間休日数127日
福祉厚生 退職金制度、特別休暇(慶弔休暇、出産休暇)、



有給制度(半日有給や時間有給もあり)
各種祝い金等(結婚・出産祝い金や慶弔金、長期勤続表彰)
※他、育休・産後パパ育休実績あり
婦人科検診等への補助金あり

応募範囲

☐ 大学院卒 ☐ 大学卒 ☐ 短大卒 ☒ 高専卒
☐ 専修卒 ☒ 高校卒
☒ Aターン(秋田県外からの就職希望)

見学等の受入

随時行っております。まずはお気軽にお問合せください。
インターン制度受け入れ可能