

今泉ピーエスエム株式会社

製造業

精密板金部品製造

今泉 **P**recision **S**heet **M**etal



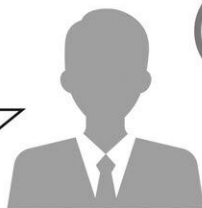
事業内容・PR

当社は設立時よりプログラム作成から完成品になるまでを基本的に1人で作業する「多能工」で行っています。作業にはプログラム作成、穴あけ加工、タッパ加工、曲げ加工、溶接、仕上げ等の工程があります。特急品の対応や急にスタッフが休む時等、イレギュラーな場面で小回りが利き、カバーできることも「多能工」の特徴です。作業工程が多い分、覚えることがたくさんありますが、図面が実際に製品になった時の達成感があります。



先輩からのメッセージ

精密板金未経験で入社し、最初は覚えることが多く大変でしたが、分からないことは先輩たちが丁寧に教えてくれました。図面が製品となって完成した時はやりがいを感じました。未経験でも挑戦してこの仕事に就いて良かったなと感じています。興味を持っていただけたら、いつでも見学できますのでご連絡ください。お待ちしております。



竹内 慎弥さん
・製造課
・勤続年数 7年

会社概要

代表者 代表取締役 今泉 寿生
所在地 〒019-2111 秋田県大仙市土川刈布沢24-25
TEL 0187-75-1350
E-Mail info@psm.co.jp
URL http://psm.co.jp/
設立 平成2年10月1日
従業員数 23人(男性19人/女性4人)

勤務条件・処遇

職種 精密板金製造スタッフ
勤務時間 8:00～16:55
初任給 高校卒172,200円
昇給 年1回(4月)
賞与 年2回(7月、12月)
諸手当 皆勤手当、通勤手当、技能手当
休日休暇 土、日、ゴールデンウィーク、お盆、
年末年始(年間115日)
保険 各種社会保険完備
福利厚生 昼食代会社補助、健康診断会社負担、
資格取得支援、等

応募範囲

☐ 大学院卒 ☒ 大学卒 ☒ 短大卒 ☒ 高専卒
☒ 専修卒 ☒ 高校卒
☒ Aターン(県外から秋田への就職希望)

応募職種

製造スタッフ



ある日のスケジュール

8:00～8:10 ラジオ体操、朝礼
8:10～12:00 製造作業
12:00～12:45 昼休憩
12:45～16:55 製造作業