

# 東京端一 株式会社 秋田事業所

製造業



精密プレス金型製作・精密金属プレス加工

## 秋田から端子製造の一番を目指す！



### 事業内容・PR

#### 事業内容

プレス及びプラスチック成形金型の設計・製作、プレス部品加工、インサート成形部品加工

#### 会社の特徴

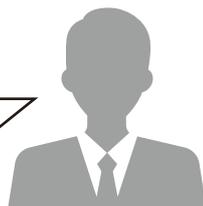
金型の製作から製品のプレス加工まで全て社内で一貫生産、高い品質と技術力により広い分野で引き合いを頂いております。20～30代の若い社員も多く、活気のある会社です。

また、工具等の取扱い経験が無くても、基礎から丁寧に教えますので、全く心配ありません。



### 先輩からのメッセージ

就職してから後悔しないよう、求人の募集内容をよく見てなるべく自分の希望にマッチした企業をしっかりとさがす事。もし気になった会社があれば積極的に見学をさせてもらうようにすると良いと思います。また、就職した後もあいさつなどのコミュニケーションはとても重要です。



I・Sさん

・製造部  
・勤続年数 2年

### 会社概要

代表者 代表取締役社長 氏神 裕一  
所在地 〒014-0805 秋田県大仙市高梨字田茂木1  
TEL 0187-63-1101  
E-Mail akita@totan.co.jp  
URL <https://www.tanichi.tokyo/>  
設立 昭和27年11月1日  
従業員数 97人(男71人/女26人)

### 勤務条件・処遇

職種 金属プレス加工  
勤務時間 8:20～17:30  
初任給 高校卒160,000円  
昇給 年1回  
賞与 年2回  
諸手当 家族手当、扶養手当、住宅手当、通勤手当、資格手当、役職手当、営業手当(営業職)  
休日休暇 土日祝祭日、年末年始、その他会社で定めた休日  
保険 雇用保険、社会健康保険、労働保険、厚生年金  
福利厚生 育児休暇、介護休暇、退職金制度、再雇用制度

### 応募範囲

大学院卒  大学卒  短大卒  高専卒  
 専修卒  高校卒  
 Aターン(県外から秋田への就職希望)

### 応募職種

技術職



### ある日のスケジュール

8:05 掃除・始業点検、  
プレス段取り  
(10:20～10分休憩)  
12:10～13:00 昼休み  
13:00～ 午前につき別の  
プレス機での段取り後、  
生産、片付け  
17:30 退社